



⑫

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

⑳ Numéro de dépôt : **94402007.2**

⑤① Int. Cl.⁶ : **C08F 283/12, G02B 1/04**

㉔ Date de dépôt : **09.09.94**

③① Priorité : **10.09.93 FR 9310763**

④③ Date de publication de la demande :
15.03.95 Bulletin 95/11

⑧④ Etats contractants désignés :
AT CH DE DK FR GB IT LI NL SE

⑦① Demandeur : **ESSILOR INTERNATIONAL**
(COMPAGNIE GENERALE D'OPTIQUE)
147, rue de Paris
F-94227 Charenton cedex (FR)

⑦② Inventeur : **Robert, Catherine**
47, rue de la Coussaye
F- 95880 Enghien-les-Bains (FR)
Inventeur : **Bunel, Claude**
6, rue Lemaignan
F-76240 Bihorel (FR)
Inventeur : **Vairon, Jean-Pierre**
7, rue Alfred Nomblot
F-92340 Bourg-la-Reine (FR)

⑦④ Mandataire : **Casalonga, Axel**
BUREAU D.A. CASALONGA - JOSSE
Morassistrasse 8
D-80469 München (DE)

⑤④ **Matériau hydrophile, transparent à haute perméabilité à l'oxygène, à base d'un polymère à réseaux interpénétrés, son mode de préparation et fabrication de lentilles de contact souples à haute perméabilité à l'oxygène.**

⑤⑦ L'invention concerne un matériau hydrophile en masse, transparent, perméable à l'oxygène, à base d'un polymère à deux réseaux interpénétrés, comprenant :
(1) une matrice en polymère hydrophobe polydiméthylsiloxane mis en forme ; et
(2) un réseau hydrophile de poly(acide acrylique) polymérisé dans la matrice de silicone à partir d'une solution d'acide acrylique contenant un agent de réticulation.

L'invention concerne également des objets souples, hydrophiles en masse, transparents, perméables à l'oxygène, en particulier des lentilles de contact, qui sont directement obtenus à partir de ce matériau par hydratation dans de l'eau ou un sérum physiologique aqueux.

La présente invention concerne un matériau hydrophile, transparent, à haute perméabilité à l'oxygène, constitué d'un polymère à réseaux de polymères interpénétrés (IPN), son procédé de préparation. L'invention concerne en particulier la fabrication de lentilles de contact souples à haute perméabilité à l'oxygène.

Les lentilles de contact à base de silicone sont bien connues pour leur très haute perméabilité à l'oxygène. Mais leur caractère hydrophobe et la mobilité de leurs chaînes provoquent des interactions rapides et fortes avec les lipides lacrymaux, entraînant une déshydratation et une adhésion potentielle à la cornée de l'oeil.

L'absence d'hydrophilie entraîne l'absence de mouillabilité de la surface des lentilles et provoque la rupture du film lacrymal. Or, le film lacrymal produit par la cornée de l'oeil humain, permet de protéger celle-ci contre l'abrasion par les lentilles de contact. Il doit être maintenu intact pour assurer une bonne vision sans distorsion. Sa rupture conduit à des irritations et à une diminution rapide du temps de port de la lentille.

Diverses techniques ont été proposées dans l'état de la technique pour pallier à ces inconvénients et rendre les lentilles de silicone compatibles en surface avec l'oeil.

On connaît dans le brevet français FR-2.073.034, un procédé pour hydrophiliser en surface des lentilles de contact de silicone qui consiste à gonfler la matrice de silicone à l'aide d'un monomère de type monoester ou monoamide de l'acide acrylique ou méthacrylique, formant un polymère hydrophile. Les lentilles de contact ainsi obtenues présentent un taux très faible de polymère acrylique incorporé sur la surface de la matrice de silicone.

On connaît également dans le brevet français FR-2.270.289, un procédé de fabrication de lentilles souples et transparentes à base d'un polymère à réseaux à interpénétration simultanée (polymère SIN), à partir de prépolymères hydrophobes d'organosiloxanes et de monomères hydrophiles du type monoester ou monoamide d'acide acrylique ou méthacrylique. Le polymère SIN est un polymère dans lequel les prépolymères hydrophobes et les monomères hydrophiles sont mélangés ensemble et réagissent simultanément pour former deux réseaux imbriqués par une polymérisation indépendante des prépolymères hydrophobes et des monomères hydrophiles, respectivement.

La demanderesse a découvert qu'il était possible d'obtenir des lentilles de contact de silicone souples, hydrophiles en masse, transparentes et à haute perméabilité à l'oxygène lorsque celles-ci étaient constituées d'un matériau polymère à deux réseaux interpénétrés, comprenant un réseau hydrophobe de polymère polydiméthylsiloxane (PDMS) et un réseau hydrophile poly(acide acrylique).

De telles lentilles de contact à l'état hydraté sont stables géométriquement, transparentes, améliorent par leur caractère hydrophile le confort du porteur en préservant le film lacrymal précornéen.

La présente invention a pour objet un matériau hydrophile en masse, transparent et perméable à l'oxygène, à base d'un polymère à deux réseaux interpénétrés comprenant un réseau hydrophobe PDMS et un réseau hydrophile poly(acide acrylique).

L'invention concerne également des objets souples, hydrophiles en masse et transparents, en particulier des lentilles de contact souples, obtenues à partir de ces matériaux par hydratation dans de l'eau ou un sérum aqueux physiologique.

Un objet de l'invention concerne le procédé de préparation de ces matériaux hydrophiles, transparents et perméables à l'oxygène.

D'autres objets apparaîtront à la lumière de la description et des exemples qui suivent.

Les matériaux hydrophiles en masse, transparents et perméables à l'oxygène selon l'invention, sont constitués d'un polymère à deux réseaux interpénétrés, comprenant :

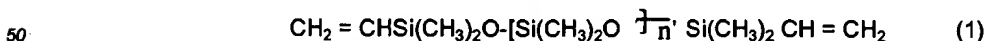
(1) une matrice hydrophobe de polydiméthylsiloxane mis en forme; et

(2) un réseau hydrophile de poly(acide acrylique) polymérisé dans la matrice de silicone à partir d'une solution d'acide acrylique contenant un agent de réticulation.

La matrice de polydiméthylsiloxane est préparée en particulier par réticulation d'une composition constituée :

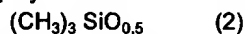
a) d'une huile A contenant :

. 100 parties en poids d'huile de diorganosiloxane de formule :



dans laquelle n' a une valeur telle que la viscosité de l'huile soit comprise entre 500 et 5000 centipoises à 25°C;

. 25 à 40 parties en poids d'un copolymère constitué des motifs de formules :



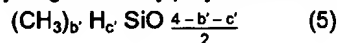
et



le rapport du nombre de motifs de formules (2) et (3) sur le nombre de motifs SiO_2 varie de 0,6 à

1,1;

b) d'une huile B constituée d'un hydrogénométhylpolysiloxane de formule moyenne :



dans laquelle b' représente un nombre entre 0,9 et 1,6 et c' un nombre entre 0,45 et 0,85, dans une quantité suffisante de manière à obtenir 0,8 à 1,9 liaisons SiH pour une liaison SiCH = CH₂;

c) d'un catalyseur à base de platine.

Une telle composition est décrite dans le brevet US 4.062.627, ainsi que les conditions de mise en oeuvre pour préparer la matrice de polydiméthylsiloxane.

On utilise plus particulièrement à titre de composition pour préparer la matrice en polydiméthylsiloxane le produit vendu sous la dénomination RTV-70-141 (SILBIONE ®) par la Société RHONE POULENC.

Le polymère de silicone formant la matrice hydrophobe du matériau de l'invention est mis en forme et transformé selon l'application souhaitée.

Pour la fabrication des lentilles de contact souples, hydrophiles en masse, on prépare comme matrice de silicone une lentille de contact de polydiméthylsiloxane.

Les matériaux conformes à la présente invention conduisent après hydratation dans de l'eau ou un sérum aqueux physiologique, à des objets souples, hydrophiles en masse, transparents, en particulier à des lentilles de contact souples.

Ces matériaux contiennent préférentiellement une quantité de polymère hydrophile poly(acide acrylique) incorporé dans la matière de silicone, comprise entre 5 et 35% en poids par rapport au poids du polymère IPN final.

Pour des proportions comprises entre 5 et 25% en poids par rapport au poids du matériau final, le polymère à réseaux interpénétrés final, à l'état hydraté, présente une transparence stable dans le temps. De telles proportions permettent ainsi d'obtenir des lentilles de contact adaptées pour une longue utilisation.

Pour des proportions en poly(acide acrylique) incorporé supérieures à 25% en poids, on obtient des lentilles de contact dont la transparence est plus limitée dans le temps.

L'agent de réticulation utilisé pour la polymérisation du poly(acide acrylique) est choisi de préférence parmi les polyesters de l'acide acrylique ou méthacrylique et de polyalcools, en particulier parmi le diméthacrylate d'éthylèneglycol, le diméthacrylate de diéthylèneglycol, le diméthacrylate de triéthylèneglycol, le diméthacrylate de tétraéthylèneglycol, le diméthacrylate de polyéthylèneglycol, le diméthacrylate de 1,4-butylèneglycol, le diméthacrylate de 1,3-butylèneglycol et le triméthacrylate de 1,1,1-triméthylolpropane.

Les objets souples, hydrophiles, selon l'invention, présentent un coefficient D_k de perméabilité à l'oxygène très élevé, à savoir supérieur à

$$\frac{100 \times 10^{-11} \text{ cm}^3 (\text{O}_2) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{mmHg}} \quad \text{à } 35^\circ\text{C.}$$

Les matériaux hydrophiles en masse et transparents selon l'invention, sont préparés selon le procédé comprenant les étapes suivantes :

a) on effectue une diffusion et un gonflement d'un matériau en polydiméthylsiloxane dans une solution d'acide acrylique contenant au moins un agent de réticulation et un agent photo-initiateur et éventuellement un solvant mixte de l'acide acrylique et du polydiméthylsiloxane;

b) on effectue ensuite une polymérisation de l'acide acrylique dans la matrice de silicone par irradiation aux ultraviolets.

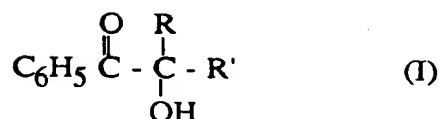
L'agent de réticulation tel que défini ci-dessus, est utilisé préférentiellement en des quantités comprises entre 0,2 et 4% en poids par rapport à l'acide acrylique.

Une forme particulière de l'invention consiste à diluer l'acide acrylique dans un solvant choisi de préférence parmi l'hexane, le toluène ou le chloroforme, dans lequel l'acide acrylique a une concentration de préférence inférieure ou égale à 50% en poids.

L'addition d'un tel solvant dans la solution d'acide acrylique permet d'augmenter, dans les conditions de concentration définies ci-dessus, le pourcentage de poly(acide acrylique) hydrophile incorporé dans la matrice de silicone et d'améliorer l'homogénéité du polymère IPN final.

On utilise de manière préférentielle, à titre de solvant, l'hexane.

L'agent photo-initiateur est choisi de préférence parmi les composés de formule (I) :



dans laquelle R et R', identiques ou différents, désignent un atome d'hydrogène, un radical aryle ou alkyle ou un groupe OR'' où R'' désigne un hydrogène, un radical aryle ou alkyle.

Les radicaux alkyle comportent de préférence 1 à 5 atomes de carbone. Le radical aryle est par exemple phényle.

On utilise plus particulièrement l'hydroxy-2-méthyl-2 phényl-1 propanone vendu sous la dénomination DA-ROCUR 1173 par la Société MERCK.

L'agent photo-initiateur est utilisé de préférence dans des quantités comprises entre 0,01 et 10% en poids par rapport à l'acide acrylique, de préférence entre 1 et 2%.

Des lentilles de contact souples hydrophiles, présentant de bonnes caractéristiques optiques et une haute perméabilité à l'oxygène, sont obtenues selon le procédé de l'invention à partir de lentilles rigides hydrophobes en polydiméthylsiloxane tel que défini ci-dessus et après hydratation du produit obtenu dans de l'eau ou un sérum aqueux physiologique couramment utilisé pour les lentilles de contact.

Le taux de gonflement (% H₂O) des lentilles ainsi obtenues est directement lié au pourcentage en poly(acide acrylique) hydrophile incorporé dans la matrice de silicone.

Pour les pourcentages de poly(acide acrylique) incorporé inférieurs à 30% en poids, par rapport au poids du polymère IPN final, le taux de gonflement est pratiquement égal à ce pourcentage.

L'équilibre d'hydratation des lentilles est atteint très rapidement (24 heures) avec une masse hydratée constante.

Leur coefficient D_k de perméabilité à l'oxygène est supérieur à

$$\frac{100 \times 10^{-11} \text{ cm}^3 (\text{O}_2) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{mmHg}} \quad \text{à } 35^\circ\text{C}.$$

Les exemples qui suivent servent à illustrer l'invention sans toutefois présenter un caractère limitatif.

EXEMPLES

I. NATURE DE LA MATRICE SILICONE ET SYNTHÈSE

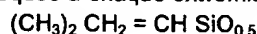
1. Nature de la matrice silicone

Cette matrice est obtenue par réticulation à partir de substrats en silicone (type RTV synthétisés par RHONE POULENC), à l'aide de catalyseurs à base de platine en mélangeant deux huiles A et B comprenant, d'une part, des polydiméthylsiloxanes vinyliques et, d'autre part, un hydrogène-organopolysiloxane en quantité suffisante pour avoir de 0,8 à 1,9 liaisons SiH pour une liaison SiCH=CH₂.

2. Préparation des disques silicone

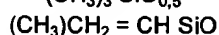
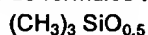
On utilise la composition organopolysiloxanique suivante :

- 78 g d'huile de diméthylsiloxane bloquée à chaque extrémité par un motif de formule :



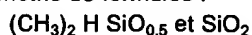
de viscosité 1000 centipoises à 25°C;

- 25 g de copolymère constitué des motifs de formules :



répartis dans le rapport numérique 2,3/0,4/3,5;

- 5,5 g de copolymère constitué des motifs de formules :



respectivement,
répartis dans le rapport numérique 2/1;
. 0,001 g de platine sous forme soluble dans l'alcool octylique.

5 Mode opératoire :

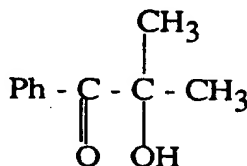
- . Les moules en polypropylène sont conçus dans le but d'obtenir des disques de 0,2 mm d'épaisseur et 10 mm de diamètre. Ces moules sont préalablement nettoyés dans du dichlorométhane (ultra-sons : 5 minutes), puis séchés à 60°C pendant 16 heures.
- 10 . La composition organopolysiloxanique est dégazée sous vide pendant 5 minutes puis filtrée sur filtre MINISART-NML. La composition est à nouveau dégazée sous vide 5 minutes.
- . 0,05 g de composition organopolysiloxanique sont déposés sur les parties concaves des moules, qui sont ensuite placées sous vide pour la dernière étape de dégazage (3 à 4 minutes).
- . Les convexes sont placés sur les concaves.
- 15 . La composition organopolysiloxanique est polymérisée en étuve ventilée 8 heures à 64°C et 15 heures à 83°C.
- . Les disques sont démoulés en déposant quelques gouttes de dichlorométhane sur le silicone, et conditionnés dans des capsules en polypropylène. Les disques sont extraits dans du dichlorométhane pendant 1 heure, puis séchés pendant 3 heures à 80°C.
- 20 Les échantillons sont prêts pour subir les traitements chimiques.

II. DEMARCHE EXPERIMENTALE SUIVIE :

Les travaux ont été réalisés sur des disques de silicone (type RTV) de 10 mm de diamètre et 0,2 mm d'épaisseur, préalablement préparés selon le mode opératoire décrit dans le chapitre I.

Un disque de masse m est plongé pendant un temps t dans une solution contenant :

- . l'acide acrylique préalablement distillé,
- . un solvant mixte de l'acide acrylique et du silicone : l'hexane (en proportions variables),
- . un réticulant : l'éthylèneglycoldiméthacrylate (EGDMA),
- 30 . un amorceur photochimique: l'hydroxy-2-méthyl 2-phényl 1-propanone vendu sous la dénomination "DAROCUR 1173", dont la formule est la suivante :



40 Quand l'équilibre de diffusion est atteint (t), l'échantillon est essuyé et placé entre deux lames de verre recouvertes d'un film de polyéthylène (afin d'éviter l'adhésion du PAA sur le verre). La source d'irradiation est une lampe à vapeur de mercure (100 W) et le condenseur utilisé est constitué de deux lentilles en silice, conçu de façon à obtenir un faisceau homogène. Le réglage optique est réalisé dans le but d'obtenir un faisceau parallèle.

45 Une rotation continue de l'échantillon permettra d'irradier alternativement chaque face du disque.

Après polymérisation, l'échantillon est extrait dans du chloroforme, puis séché et sa masse m' déterminée. D'après les valeurs de m et m' , nous pouvons calculer le pourcentage de poly(acide acrylique) (PAA) incorporé :

$$50 \quad \% \text{ PAA} = \frac{m' - m}{m'} \times 100$$

Toutefois, une certaine quantité d'acide acrylique a polymérisé à la surface du disque. Ce polymère peut être éliminé par extraction dans l'eau distillée. Après déshydratation, la nouvelle masse m'' du disque est déterminée, ainsi que la quantité réelle de PAA incorporé et la quantité de PAA polymérisé en surface, extraite dans l'eau.

55 Les taux d'hydratation seront déterminés après gonflement dans de l'eau distillée ou du sérum physiologique (masse hydratée = m_H) d'après la relation :

$$\% \text{ H}_2\text{O} = \frac{m_H - m''}{m_H} \times 100$$

Après stérilisation 30 minutes à 121 °C, les mesures de perméabilité à l'oxygène sont effectuées.

III. RESULTATS EXPERIMENTAUX

1. Relations entre le pourcentage d'acide acrylique en solution et la quantité de poly(acide acrylique) incorporé et coefficients de perméabilité à l'oxygène obtenus.

Des expériences ont été réalisées pour des concentrations massiques d'acide acrylique allant de 7 à 75% dans l'hexane.

Le pourcentage d'EGDMA est constant pour cette série d'expériences et égal à 0,25% (par rapport à la quantité d'acide acrylique). Le pourcentage de DAROCUR est de 2%. Les temps de diffusion sont de 5 minutes et les temps d'irradiation sont de 10 minutes.

Les résultats obtenus sont recensés dans le tableau 1.

Tableau 1 : Influence du pourcentage d'acide acrylique dans l'hexane sur la quantité de poly(acide acrylique) incorporé dans le silicone.

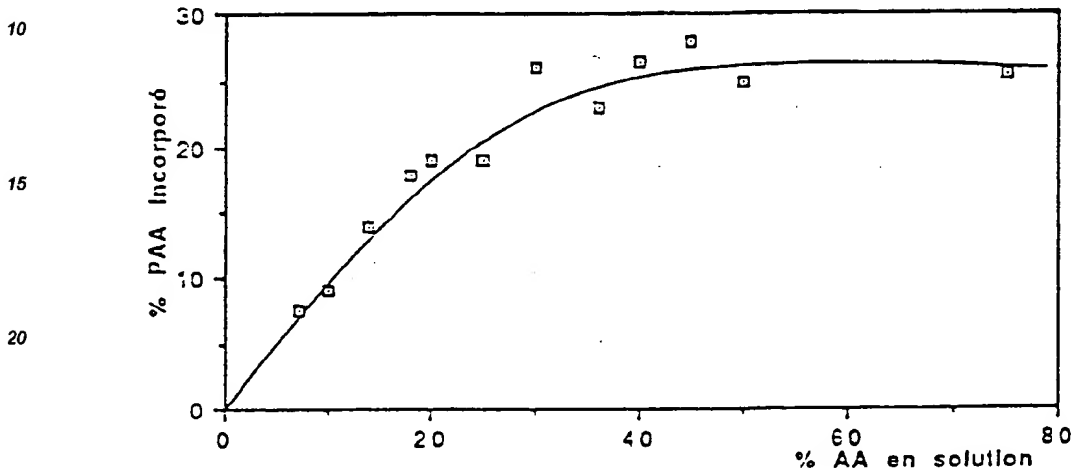
% AA en solution dans hexane	% PAA incorporé dans silicone	Aspect (état hydraté)	Dk ($10^{-11} \times \text{cm}^3 (\text{O}_2) \cdot \text{cm} \cdot \text{cm}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{mmHg}$)
7	7,5	Transparent	> 100
10	9	"	> 100
14	14	"	> 100
18	18	"	> 100
20	19	"	> 100
25	19	"	> 100
30	26	"	> 100
36	23	"	> 100
40	26,5	"	> 100
45	28	"	> 100
50	25	"	> 100
75	25,4	"	> 100

PROPRIETES OPTIQUES :

- Les échantillons obtenus sont légèrement diffusants à l'état sec (bleutés), mais deviennent transparents au cours de l'hydratation et le sont toujours à l'équilibre de gonflement.
- Lors de l'irradiation, une certaine quantité d'acide acrylique polymérise à la surface du disque. Ce PAA

est extrait par gonflement dans de l'eau distillée. Nous avons remarqué que plus la proportion d'hexane est importante, moins il y a de PAA en surface et plus l'échantillon est homogène. Ainsi, dans le cas des solutions contenant 30% d'acide acrylique, la quantité de PAA incorporé est la même que pour 50% d'acide acrylique, mais l'échantillon est beaucoup plus homogène et plus plan et la quantité de PAA en surface éliminé est plus faible.

D'après ces résultats, on peut tracer $\% \text{ PAA} = f(\text{AA})$: **graphe 1**, et on constate que dans ces conditions le pourcentage de PAA incorporé est maximum pour des teneurs en acide acrylique supérieures à 40%.



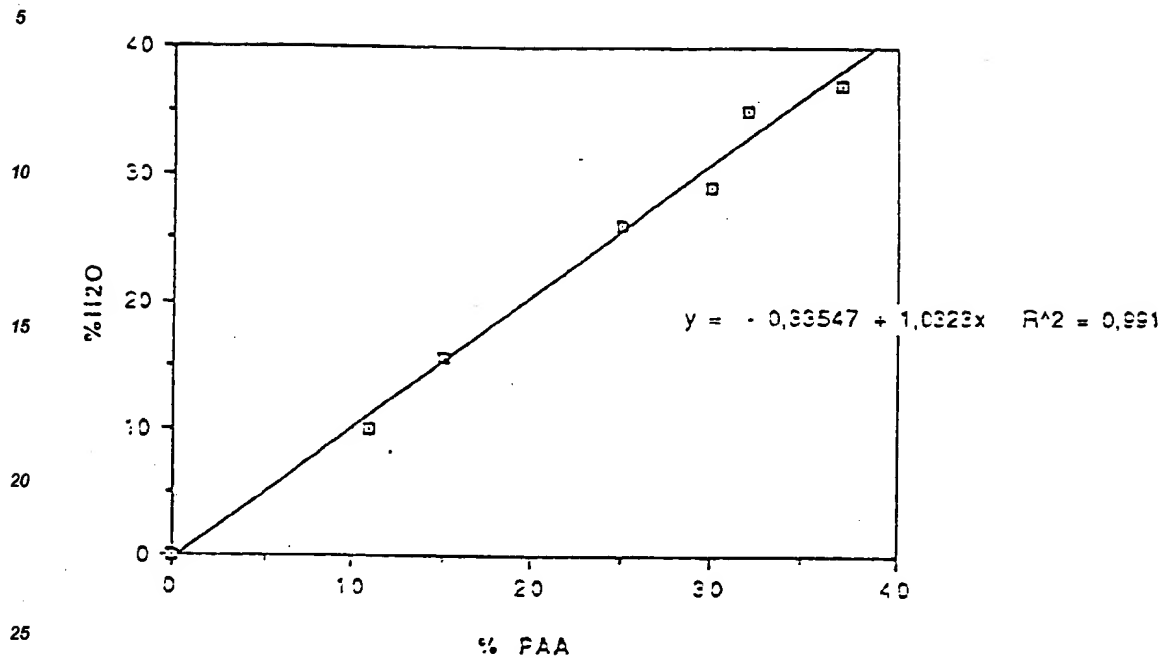
Grphe 1 : Relation entre la teneur en acide acrylique dans l'hexane et le pourcentage de PAA incorporé dans le silicone.

2. Influence du taux de gonflement en fonction du pourcentage de PAA incorporé dans le silicone.

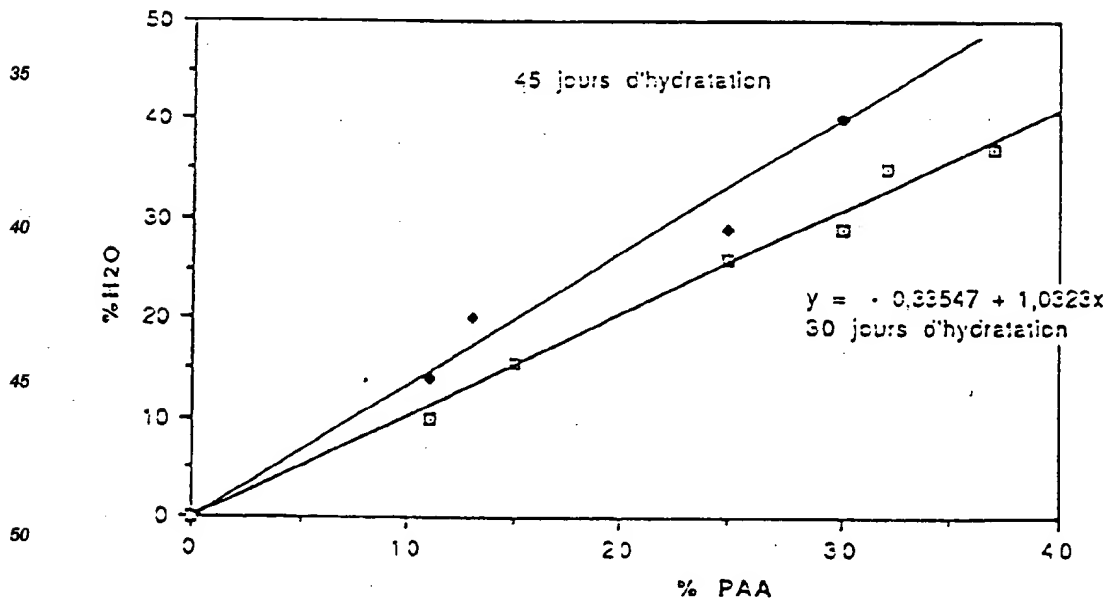
On a tracé $\% \text{ H}_2\text{O} = f(\% \text{ PAA})$: **graphes 2 et 3**.

On a étudié l'évolution du pourcentage d'hydratation de la lentille en fonction du pourcentage de poly(acide acrylique) incorporé respectivement après 30 jours et après 45 jours d'hydratation.

Graphe 2

% H₂O = f (% PAA) après 30 jours

Graphe 3

% H₂O = f (% PAA) après 30 et 45 jours d'hydratation

Après 30 jours d'hydratation, pour des taux de PAA inférieurs à 30%, le pourcentage d'hydratation est pratiquement égal au pourcentage de PAA.

Après 45 jours d'hydratation, on n'observe plus la même variation linéaire entre le pourcentage d'eau et le pourcentage de PAA. Le taux d'hydratation augmente par rapport au pourcentage de PAA.

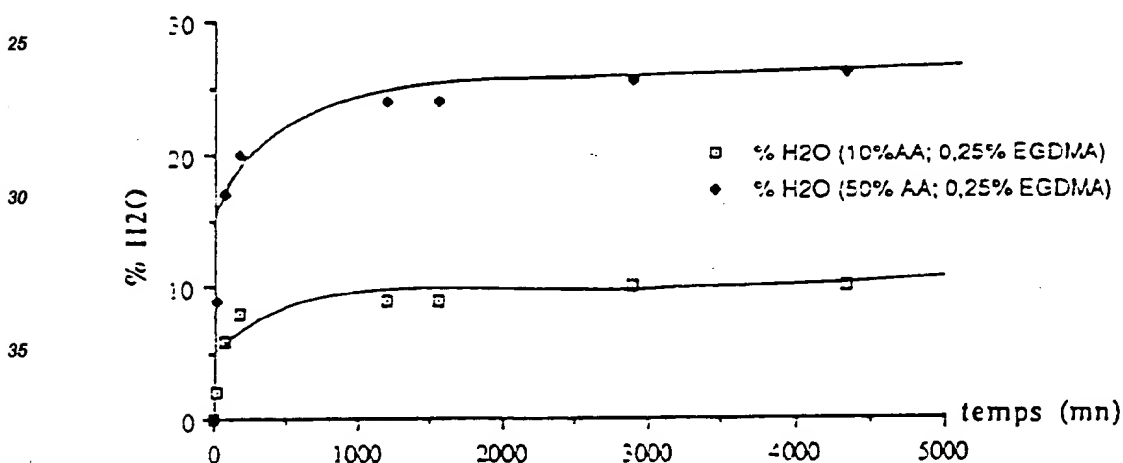
L'évolution du pourcentage d'hydratation en fonction du temps a été suivie pour des échantillons contenant

9 et 25% de PAA (provenant respectivement de solution de gonflement contenant 10 et 50% d'acide acrylique dans l'hexane) : **tableau 2**.

	temps (mn)	0	15	75	180	1200	1560	2880	4320
9% PAA	% H ₂ O	0	2	6	8	9	9	10	10
25% PAA	% H ₂ O	0	9	17	20	24	24	25,5	26

Tableau 2 : Evolution de la masse lors de l'hydratation pour des échantillons contenant 9 et 25% de PAA.

On trace sur un même graphe % H₂O = f (t) pour deux compositions en poly(acide acrylique) : **graphe 4**.



Graphe 4 : Evolution du pourcentage d'hydratation en fonction du temps pour (% AA)_i = 10 et 50% ou (% PAA) = 9 et 25%.

Dans les deux cas, l'équilibre est atteint très rapidement (24 heures, seul le pourcentage d'eau à l'équilibre varie.

3. Influence de la nature du solvant dans la solution de gonflement sur le pourcentage de PAA incorporé dans le silicone.

La composition étudiée est la suivante :

- 50% d'acide acrylique dans le solvant,
- 2% de photoinitiateur DAROCUR par rapport à l'acide acrylique,
- 0,25% d'agent de réticulation par rapport à l'acide acrylique.

On utilise dans chaque composition l'hexane, le toluène ou le chloroforme.

On teste, à titre de témoin, une composition ne contenant pas de solvant (100% AA).

Les résultats sont indiqués dans le tableau 3.

Tableau 3

SOLVANT	% PAA	Dk	Gonflement volumique %
HEXANE	31 %	> 100	62 %
TOLUENE	27 %	> 100	51 %
CHLOROFORME	24 %	> 100	37 %
SANS SOLVANT	11 - 15 %	> 100	16 %

Le pourcentage de PAA incorporé est directement lié au gonflement en volume de la lentille dans le mélange acide acrylique/solvant. Les gonflements volumiques ont été déterminés à partir des masses de l'échantillon à l'état sec et gonflé, du fait que la densité du silicone et de l'acide acrylique sont proches de 1.

On constate que le mélange hexane/acide acrylique conduit à des gonflements volumiques plus élevés par rapport aux autres mélanges contenant le toluène ou le chloroforme.

D'autre part, le gonflement dans l'acide acrylique seul est nettement plus faible par rapport à un mélange solvant/acide acrylique.

Revendications

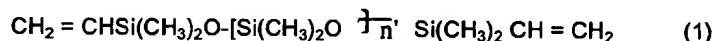
- Matériau hydrophile en masse, transparent, perméable à l'oxygène, à base d'un polymère à deux réseaux interpénétrés, caractérisé par le fait qu'il est constitué :

- d'une matrice en polymère hydrophobe polydiméthylsiloxane mis en forme; et
- d'un réseau hydrophile de poly(acide acrylique) polymérisé dans la matrice de silicone à partir d'une solution d'acide acrylique contenant un agent de réticulation.

- Matériau selon la revendication 1, caractérisé par le fait que la matrice de polydiméthylsiloxane est obtenue par réticulation d'une composition constituée :

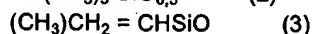
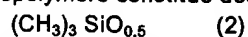
- d'une huile A contenant :

- 100 parties en poids d'huile de diorganosiloxane de formule :

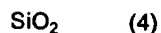


dans laquelle n' a une valeur telle que la viscosité de l'huile soit comprise entre 500 et 5000 centipoises à 25°C;

- 25 à 40 parties en poids d'un copolymère constitué des motifs de formules :

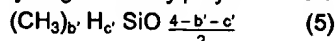


et



le rapport du nombre de motifs de formules (2) et (3) sur le nombre de motifs SiO_2 varie entre 0,6 et 1,1;

- d'une huile B constituée d'un hydrogénométhylpolysiloxane de formule moyenne :



dans laquelle b' représente un nombre entre 0,9 et 1,6 et c' un nombre entre 0,45 et 0,85, dans une quantité suffisante de manière à obtenir 0,8 à 1,9 liaisons SiH pour une liaison $\text{SiCH} = \text{CH}_2$;

- d'un catalyseur à base de platine.

- Matériau selon la revendication 1 ou 2, caractérisé par le fait qu'il contient une proportion en polymère poly(acide acrylique) incorporé dans la matrice de silicone, comprise entre 5 et 35% en poids par rapport au poids du matériau.

- Matériau selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que la quantité de poly(acide acrylique) incorporé dans la matrice de silicone, est comprise entre 5 et 25% en poids par rapport au poids du matériau.

- Matériau selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé par le fait que l'agent de réticulation

est choisi parmi les polyesters de l'acide acrylique ou méthacrylique et de polyalcools.

6. Objet souple, transparent, hydrophile en masse, à haute perméabilité à l'oxygène, susceptible d'être obtenu par hydratation dans l'eau ou dans un sérum physiologique aqueux d'un matériau tel que défini selon l'une quelconque des revendications 1 à 5.

7. Objet selon la revendication 6, caractérisé par le fait qu'il consiste en une lentille de contact.

8. Objet selon l'une quelconque des revendications 6 à 7, caractérisé par le fait qu'il présente un coefficient de perméabilité à l'oxygène D_k supérieur à

$$\frac{100 \times 10^{-11} \text{ cm}^3 (\text{O}_2) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{mmHg}} \quad \text{à } 35^\circ\text{C}.$$

9. Procédé de préparation d'un matériau façonné tel que défini selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait qu'il comprend les étapes suivantes :

a) on effectue une diffusion et un gonflement d'un matériau en polydiméthylsiloxane dans une solution d'acide acrylique contenant au moins un agent de réticulation, un agent photo-initiateur et éventuellement un solvant mixte de l'acide acrylique et du polydiméthylsiloxane;

b) on effectue une polymérisation de l'acide acrylique par irradiation ultraviolette.

10. Procédé selon la revendication 9, caractérisé par le fait que l'agent de réticulation est présent dans des proportions comprises entre 0,2 et 4% en poids par rapport au monomère acide acrylique.

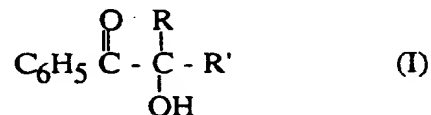
11. Procédé selon la revendication 9 ou 10, caractérisé par le fait que l'agent de réticulation est choisi parmi le diméthacrylate d'éthylèneglycol, le diméthacrylate de diéthylèneglycol, le diméthacrylate de triéthylèneglycol, le diméthacrylate de tétraéthylèneglycol, le diméthacrylate de polyéthylèneglycol, le diméthacrylate de 1,4-butylèneglycol, le diméthacrylate de 1,3-butylèneglycol et le triméthacrylate de 1,1,1-triméthylolpropane.

12. Procédé selon l'une quelconque des revendications 9 à 11, caractérisé par le fait que la solution d'acide acrylique comprend un solvant mixte de l'acide acrylique et du polydiméthylsiloxane, dans lequel l'acide acrylique est présent dans des quantités inférieures ou égales à 50% en poids.

13. Procédé selon la revendication 12, caractérisé par le fait que le solvant est choisi parmi l'hexane, le chloroforme ou le toluène.

14. Procédé selon la revendication 13, caractérisé par le fait que le solvant est l'hexane.

15. Procédé selon l'une quelconque des revendications 9 à 14, caractérisé par le fait que l'agent photo-initiateur est choisi parmi les composés de formule (I) :



dans laquelle R et R', identiques ou différents, désignent un atome d'hydrogène, un radical aryle ou alkyle ou un groupe OR'' où R'' est un atome d'hydrogène, un radical aryle ou alkyle.

16. Procédé selon la revendication 15, caractérisé par le fait que l'agent photo-initiateur est l'hydroxy-2 méthyl-2 phényl-1 propanone.

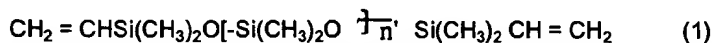
17. Procédé selon la revendication 15 ou 16, caractérisé par le fait que l'agent photo-initiateur est utilisé dans des quantités comprises entre 0,01 et 10% en poids par rapport à l'acide acrylique.

18. Procédé selon l'une quelconque des revendications 9 à 17, caractérisé par le fait que le matériau de l'étape a) est constitué d'une lentille de contact en polydiméthylsiloxane.

19. Procédé selon la revendication 18, caractérisé par le fait que le polymère polydiméthylsiloxane est obtenu par réticulation d'une composition constituée :

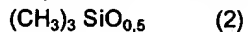
a) d'une huile A contenant :

. 100 parties en poids d'huile de diorganosiloxane de formule :



dans laquelle n' a une valeur telle que la viscosité de l'huile soit comprise entre 500 et 5000 centipoises à 25°C;

. 25 à 40 parties en poids d'un copolymère constitué des motifs de formules :

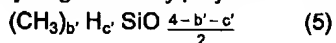


et



le rapport du nombre de motifs de formules (2) et (3) sur le nombre de motifs SiO_2 varie entre 0,6 et 1,1;

b) d'une huile B constituée d'un hydrogénométhylpolysiloxane de formule moyenne :



dans laquelle b' représente un nombre entre 0,9 et 1,6 et c' un nombre entre 0,45 et 0,85, dans une quantité suffisante de manière à obtenir 0,8 à 1,9 liaisons SiH pour une liaison $\text{SiCH} = \text{CH}_2$;

c) d'un catalyseur à base de platine.

20. Lentille de contact souple, hydrophile en masse, à haute perméabilité à l'oxygène, susceptible d'être obtenue par le procédé tel que défini selon la revendication 18 ou 19, et par hydratation du produit obtenu dans de l'eau ou un sérum physiologique aqueux.

21. Lentille de contact selon la revendication 20, caractérisée par le fait qu'elle présente un coefficient de perméabilité à l'oxygène D_k supérieur à

$$\frac{100 \times 10^{-11} \text{ cm}^3 (\text{O}_2) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{mmHg}} \quad \text{à } 35^\circ\text{C}.$$



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande
EP 94 40 2007

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
Y	FR-A-2 465 236 (BAUSCH & LOMB INC.) * exemple 1 *	1-21	C08F283/12 G02B1/04
D,Y	FR-A-2 270 289 (BAUSCH & LOMB INC.) * revendications; exemples *	1-21	
D,A	US-A-4 062 627 (WAJS ET AL.) * colonne 3, ligne 26 - colonne 4, ligne 43; revendication 1 *	1-21	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
			C08F G02B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 3 Novembre 1994	Examineur Loiselet-Taisne, S
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

EPO FORM 1503 (01.97) (P04C02)

THIS PAGE BLANK (USPTO)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)